



低钠系列产品

Low-Sodium Series Products

以氧化铝 (Al_2O_3) 为主要成分的耐火材料构成了现代工业耐火体系的核心, 其应用极其广泛。

在实际生产过程中, 原料中的 Na_2O 杂质在熔融状态下会与 Al_2O_3 反应生成 $\beta\text{-Al}_2\text{O}_3$ ($\text{Na}_2\text{O} \cdot 11\text{Al}_2\text{O}_3$), $\beta\text{-Al}_2\text{O}_3$ 密度小, 熔点低, 冷却结晶时处于熔块的中上部, 破碎筛选后仍会有少量残留, 对材料理化性能影响较大。且 Na 的化合物熔点较低, 能以气相或液相形式渗透到耐火材料内部, 严重影响材料的结构强度、热震稳定性、高温体积稳定性。

通过对原料进行脱钠处理, 并采用特殊冶炼流程, 可最大限度降低 Na 含量, 提升产品理化性能。相较于标准产品, 低钠产品具有以下优势:

- 更高的纯度、熔点、均匀性
- 更强的抗侵蚀性、抗蠕变性
- 更高的体积密度、更低的显气孔率



低钠系列产品

Low-Sodium Series Products

低钠电熔莫来石系列产品

Low Sodium Fused Mullite Series Products



低钠电熔莫来石系列产品分为低钠电熔莫来石、超低钠电熔莫来石。

产品特性

呈灰白色针状晶体，相较标准电熔莫来石，具有更为优良的抗侵蚀性、抗蠕变性和热震稳定性。

产品应用

应用于冶金、玻璃、陶瓷、化工等领域中，能够满足高、精、尖制品及不定形产品的苛刻要求。

超低钠电熔白刚玉

Ultra-Low Sodium White Fused Alumina

产品特性

灰白色结晶，相较普通白刚玉，纯度更高，具有更为优良的耐磨性、抗侵蚀性、热震稳定性。

产品应用

广泛应用于功能陶瓷、航空航天、石油化工等领域。可用于制造大型钢包主要部件、高耐磨工程机械部件。

